



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102079521 A

(43) 申请公布日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201110044995. 8

(22) 申请日 2011. 02. 25

(71) 申请人 抚顺矿业集团有限责任公司

地址 113008 辽宁省抚顺市新抚区中央大街
25 号

(72) 发明人 韩放 张振庭 鲍明福 高健
赵鑫 秦瑛博

(74) 专利代理机构 抚顺宏达专利代理有限责任
公司 21102
代理人 许翔

(51) Int. Cl.

C01B 31/36 (2006. 01)

B09B 3/00 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

一种用油页岩废渣制备碳化硅粉体的方法

(57) 摘要

本发明公开了一种用油页岩废渣制备碳化硅粉体的方法，包括如下步骤：①粉磨；②酸浸；③水洗；④烘干；⑤混合；⑥加热等工序。本发明是采用酸浸的方法将油页岩废渣中的 SiO₂提取出来，并与焦炭混合来制备碳化硅粉体，可使油页岩废渣得到充分利用，提高了利用率，增加了经济效益，变废为宝的同时避免了废渣的大量堆积，减少了土地的占用量，降低了环境污染。本方法工艺过程简单，投资小，成本低，是一种极具前景的油页岩废渣精细化工、综合利用产业化方法。

1. 一种用油页岩废渣制备碳化硅粉体的方法,包括如下步骤:①取油页岩废渣粉磨至400目;

②将粉磨后的油页岩废渣和质量浓度为60%的硫酸,按照1:3-4的质量比混合,并在120℃温度及密闭的条件下,反应6小时;

③将酸浸后的油页岩废渣水洗,得到PH值为7的硅渣;

④将水洗后的硅渣烘干4小时,取焦炭粉磨至400目;

⑤将烘干后的硅渣和粉磨后的焦炭按照4:1的摩尔比均匀混合;

⑥对混合后的硅渣和焦炭进行加热,经100-120分钟升温至1500℃后,保温4小时,冷却至室温后即得碳化硅粉体。

2. 根据权利要求1所述的一种用油页岩废渣制备碳化硅粉体的方法,其特征是:步骤⑥所述的混合后的硅渣和焦炭加热过程是在坩埚中进行,具体为:将混合后的硅渣和焦炭置于玉坩埚中,并铺满刚玉坩埚,盖上坩埚盖,置于箱式电阻炉中。

一种用油页岩废渣制备碳化硅粉体的方法

[0001] 一、技术领域

本发明涉及一种用油页岩废渣制备碳化硅粉体的方法。

[0002] 二、背景技术

油页岩废渣是油页岩经干馏或燃烧后剩下的物质。每年仅提炼油页岩油产生的废渣就高达 1000 多万吨,能利用的仅有几十万吨,主要用来生产水泥和制砖。其它废渣只能自然堆放,堆积的油页岩灰渣一方面造成了严重的环境污染,另一方面也造成了资源的严重浪费。因此如何更好地综合利用油页岩废渣,提高油页岩资源的附加值,是亟待解决的技术问题。我国油母页岩废渣中富含高岭石($\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{SiO}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$),即粘土硅铝酸盐,其中含有 $50\sim70\%$ SiO_2 , $10\sim25\%$ Al_2O_3 等金属氧化物。若能有效的提取 SiO_2 并与焦炭混合来制备碳化硅粉体,使油页岩废渣变废为宝,是一种行之有效办法。碳化硅粉体是太阳能光伏产业、半导体产业、压电晶体产业的工程性加工原料,应用范围广泛。

[0003] 三、发明内容

本发明的目的是提供一种用油页岩废渣制备碳化硅粉体的方法,采用该方法可使油页岩废渣变废为宝,从而解决占用土地及环境污染问题,同时更好的达到了油母页岩综合利用的目的。

[0004] 为实现上述目的,本发明采用的技术方案为:

①取油页岩废渣粉磨至 400 目;

②将粉磨后的油页岩废渣和质量浓度为 60% 的硫酸,按照 1:3-4 的质量比混合,并在 120℃温度及密闭的条件下,反应 6 小时;

③将酸浸后的油页岩废渣水洗,得到 PH 值为 7 的硅渣;

④将水洗后的硅渣烘干 4 小时,取焦炭粉磨至 400 目;

⑤将烘干后的硅渣和粉磨后的焦炭按照 4:1 的摩尔比均匀混合;

⑥对混合后的硅渣和焦炭进行加热,经 100-120 分钟升温至 1500℃后,保温 4 小时,冷却至室温后即得碳化硅粉体。

[0005] 本发明是采用酸浸的方法将油页岩废渣中的 SiO_2 提取出来,并与焦炭混合来制备碳化硅粉体,可使油页岩废渣得到充分利用,提高了利用率,增加了经济效益,变废为宝的同时避免了废渣的大量堆积,减少了土地的占用量,降低了环境污染。本方法工艺过程简单,投资小,成本低,是一种极具前景的油页岩废渣精细化工、综合利用产业化方法。

[0006] 四、具体实施方式

实施例 1:

①取油页岩废渣用球磨机粉磨至 400 目;

②取粉磨后的油页岩废渣 100 克及质量浓度为 60% 的硫酸 315 克混合,在密闭反应釜内、120℃温度下,反应 6 小时;

③将酸浸后的油页岩废渣用 500 克水洗,水洗三次后得到 PH 值为 7 的硅渣;

④将水洗后的硅渣置于鼓风干燥箱中烘干 4 小时,取焦炭经球磨机粉磨半小时,粉磨至 400 目;

⑤取烘干后的硅渣 50 克及粉磨后的焦炭按照 48 克,均匀混合;

⑥将混合后的硅渣和焦炭置于玉坩埚中,并铺满刚玉坩埚,盖上坩埚盖,置于箱式电阻炉中,经 120 分钟升温至 1500℃后,保温 4 小时,冷却至室温后即得碳化硅粉体。

[0007] 实施例 2:

①取油页岩废渣用球磨机粉磨至 400 目;

②取粉磨后的油页岩废渣 100 克及质量浓度为 60% 的硫酸 300 克混合,在密闭反应釜内、120℃温度下,反应 6 小时;

③将酸浸后的油页岩废渣用 500 克水洗,水洗三次后得到 PH 值为 7 的硅渣;

④将水洗后的硅渣置于鼓风干燥箱中烘干 4 小时,取焦炭经球磨机粉磨半小时,粉磨至 400 目;

⑤取烘干后的硅渣 50 克及粉磨后的焦炭按照 43.2 克,均匀混合;

⑥将混合后的硅渣和焦炭置于玉坩埚中,并铺满刚玉坩埚,盖上坩埚盖,置于箱式电阻炉中,经 100 分钟升温至 1500℃后,保温 4 小时,冷却至室温后即得碳化硅粉体。