

(19) 中华人民共和国国家知识产权局



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103332801 A

(43) 申请公布日 2013. 10. 02

(21) 申请号 201310267234. 8

(22) 申请日 2013. 06. 30

(71) 申请人 湖南天一金岳矿业有限公司

地址 421300 湖南省衡阳市衡山县马迹镇石碑村

(72) 发明人 龙益国 马少飞 牛矛盾

(51) Int. Cl.

C02F 9/02 (2006. 01)

B07B 1/28 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书1页

(54) 发明名称

一种钠长石精加工生产水的处理方法

(57) 摘要

本发明公开了一种钠长石精加工生产水的处理方法,它采用的方法是:将洗矿水经振动筛过筛(筛网目度为 18 目),筛网上的矿粒后进入脱泥斗脱泥,筛下的排尾,脱泥后的产品进入内循环系统,脱泥斗溢流排尾;洗矿水经过筛后进入脱泥斗,脱泥充分,矿泥与物料不会一块走到内循环系统,不污染产品,较好的提高了产品质量。

1. 一种钠长石精加工生产水的处理方法,其特征是它采用的方法是:将洗矿水经振动筛过筛(筛网目度为 18 目),筛网上的矿粒后进入脱泥斗脱泥,筛下的排尾,脱泥后的产品进入内循环系统,脱泥斗溢流排尾。

一种钠长石精加工生产水的处理方法

[0001] 技术领域：

本发明专利涉及一种钠长石精加工生产水的处理方法。

[0002] 背景技术：

目前在钠长石精加工工艺中，螺旋洗矿机产生的洗矿水常规的处理方法，一般是将洗矿水直接进入脱泥斗，脱泥斗溢流水(含杂)直接进入内循环系统，分流至棒磨调节水、高梯度磁选机冲洗水调节水、永磁磁选机冲洗水、受阻沉降器底流水、脱泥斗底流进选矿工艺流程，这种处理方法脱泥斗起不到脱泥作用，造成矿泥与物料一块走到内循环系统，污染产品，影响产品的质量。

[0003] 发明内容：

本发明目的是提供一种钠长石精加工生产水的处理方法。

[0004] 本发明专利是采用如下技术方案实现其发明的目的：一种钠长石精加工生产水的处理方法，它采用的方法是：将洗矿水经振动筛过筛(筛网目度为 18 目)，筛网上的矿粒后进入脱泥斗脱泥，筛下的排尾，脱泥后的产品进入内循环系统，脱泥斗溢流排尾。

[0005] 由于采用了上述技术方法，本发明较好的实现了其发明目的，洗矿水经过筛后进入脱泥斗，脱泥充分，矿泥与物料不会一块走到内循环系统，不污染产品，较好的提高了产品质量。

[0006] 具体实施方式：

下面结合发明内容作进一步说明：

实施例 1：

由发明可知，一种钠长石精加工生产水的处理方法，它采用的方法是：将洗矿水经振动筛过筛(筛网目度为 18 目)，筛网上的矿粒后进入脱泥斗脱泥，筛下的排尾，脱泥后的产品进入内循环系统，脱泥斗溢流排尾。

[0007] 本发明洗矿水经振动筛过筛(筛网目度为 18 目)后，除杂率可达 97.5-99%。

[0008] 本发明脱泥后的产品合格率可达 98-99%，进入内循环系统后较好的控制了不影响产品的质量。

[0009] 本发明所述的发明名称一种钠长石精加工生产水的处理方法中的生产水是指洗矿后的水。